

## A LA COMISIÓN NACIONAL DEL MERCADO DE VALORES

MERLIN Properties, SOCIMI, S.A. ("MERLIN"), en cumplimiento de lo dispuesto por la normativa de aplicación, comunica la siguiente:

### INFORMACIÓN RELEVANTE

- (i) MERLIN hará públicos sus resultados correspondientes al ejercicio 2025 el jueves 26 de febrero de 2026, tras el cierre de mercado
- (ii) MERLIN celebrará un *Conference Call* con analistas e inversores institucionales, el viernes 27 de febrero de 2026, a las 15 horas de Madrid/CET, que podrá seguirse en tiempo real, vía audio-conferencia, a través del siguiente enlace:

Webcast: <https://streamstudio.world-television.com/1364-2525-42884/en>

Conexión: <https://grid.trustwavetechnology.com/merlin/register.html>

Madrid, 19 de febrero de 2026.

MERLIN Properties SOCIMI, S.A.