A LA COMISIÓN NACIONAL DEL MERCADO DE VALORES

MERLIN Properties, SOCIMI, S.A. ("MERLIN"), en cumplimiento de lo dispuesto por la normativa de aplicación, comunica la siguiente:

INFORMACIÓN RELEVANTE

(i) MERLIN hará públicos sus resultados correspondientes al tercer trimestre del ejercicio 2026 el jueves 12 de noviembre de 2026, tras el cierre de mercado.

(ii) MERLIN celebrará un *Conference Call* con analistas e inversores institucionales, el viernes 13 de noviembre de 2026, a las 15 horas de Madrid/CET, que podrá seguirse en tiempo real, vía audioconferencia, a través del siguiente enlace:

Webcast: https://connectstudio-portal.world-television.com/en/6aabfba6f51ff62b8d9b2e4b

Conexión: https://grid.trustwavetechnology.com/merlin/register.html

Madrid, 10 de noviembre de 2026.

MERLIN Properties SOCIMI, S.A.

© MERLIN Properties SOCIMI, S.A.