

A LA COMISIÓN NACIONAL DEL MERCADO DE VALORES

MERLIN Properties, SOCIMI, S.A. (“MERLIN”), en cumplimiento de lo dispuesto por la normativa de aplicación, comunica la siguiente:

INFORMACIÓN RELEVANTE

- (i) MERLIN hará públicos sus resultados correspondientes al primer semestre del ejercicio 2026 el lunes 27 de julio de 2026, tras el cierre de mercado.
- (ii) MERLIN celebrará un *Conference Call* con analistas e inversores institucionales, el martes 28 de julio de 2026, a las 15 horas de Madrid/CET, que podrá seguirse en tiempo real, vía audioconferencia, a través del siguiente enlace:

Webcast: <https://streamstudio.world-television.com/1364-2525-43570/en>

Conexión: <https://grid.trustwavetechnology.com/merlin/register.html>

Madrid, 06 de julio de 2026.

MERLIN Properties SOCIMI, S.A.