

A LA COMISIÓN NACIONAL DEL MERCADO DE VALORES

MERLIN Properties, SOCIMI, S.A. (“MERLIN”), en cumplimiento de lo dispuesto por la normativa de aplicación, comunica la siguiente

INFORMACIÓN RELEVANTE

- (i) MERLIN hará públicos sus resultados correspondientes al primer trimestre del ejercicio 2026 el miércoles 13 de mayo de 2026, tras el cierre de mercado
- (ii) MERLIN celebrará un *Conference Call* con analistas e inversores institucionales, el jueves 14 de mayo de 2026, a las 15 horas de Madrid/CET, que podrá seguirse en tiempo real, vía audio-conferencia, a través de los siguiente *links*:

Registro: <https://streamstudio.world-television.com/1364-2525-43360/en>

Audio stream link: <https://grid.trustwavetechnology.com/merlin/register.html>

Madrid, 07 de mayo de 2026.

MERLIN Properties SOCIMI, S.A.