



TR comienza la ejecución del hydrocracker de CEPSA en su refinería de Huelva

Técnicas Reunidas, TR, ha comenzado la ingeniería de la unidad de "hydrocracker" en la refinería de La Rábida, Huelva. Esta compleja unidad de refino se engloba dentro de la ampliación general de la refinería, que supondrá uno de los proyectos más importantes de CEPSA en los últimos años.

TR desarrollará la ingeniería de detalle y los servicios de gestión de compras para este nuevo proyecto.

Esta unidad, cuya capacidad es de 42.000 barriles por día, permitirá duplicar la capacidad de conversión actual de la refinería. Este tipo de unidades consiste en un proceso catalítico a elevadas condiciones de presión y temperatura en presencia de hidrógeno, cuyo objeto es convertir hidrocarburos pesados en destilados medios, fundamentalmente gasóleos.

TR está actualmente en la fase final de ejecución de otros dos proyectos para CEPSA en este mismo complejo de La Rábida: una unidad de Aromax y una unidad de cumeno.

TR es una de las principales empresas internacionales de ingeniería y construcción de unidades de refino.