

Madrid, a 21 de junio de 2002

Asunto: Hecho relevante.- Cumplimiento de requisitos informativos específicos como Sociedad emisora con valores admitidos en el segmento de negociación de Nuevo Mercado

Por medio del presente escrito, se facilita la información relativa a la evolución y perspectivas del negocio de esta Compañía, y de sus planes de inversión y financiación previstos para su futuro desarrollo o expansión, en aplicación de la Orden Ministerial de 22 de diciembre de 1999, desarrollada por la Circular 1/2000 de la CNMV.

En primer lugar, debemos significar que dicha información se encuentra recogida en las Cuentas Anuales e Informe de Gestión, de esta Compañía y de su Grupo Consolidado, correspondientes al período del 1 de enero de 2001 a 31 de diciembre de 2001, y que han sido depositadas en la CNMV con fecha 30 de mayo de 2002, con motivo de la convocatorias de la Junta General Ordinaria celebrada el 18 de junio de 2002.

Destacamos a continuación la información que consideramos más significativa al respecto. El apartado titulado "Introducción" resume los acontecimientos más destacados durante el ejercicio 2001 y desde el cierre del mismo. El siguiente apartado, titulado "Áreas de negocio" destaca lo más significativo por áreas de negocio, tanto en su evolución reciente como en sus perspectivas de futuro. Al final del escrito nos referiremos a los planes de inversión y de futuro, riesgos y evolución de los compromisos adoptados por los accionistas significativos.

## **A. Introducción**

### **Incorporación de Abensur**

Durante el ejercicio 2001 destaca, como hecho más significativo, la integración en Befesa de todas las actividades medioambientales que Abengoa, nuestro accionista principal, realizaba a través de Abensur Servicios Urbanos, S.A. (Abensur).

Abensur tiene por actividad ingeniería y construcción de infraestructuras hidráulicas y de tratamiento de aguas, completa de forma idónea la gama de actividades y recursos que Befesa desarrolla y refuerza sustancialmente la actividad de Ingeniería Medioambiental de Befesa.

### **Aportaciones a Tracemar**

En Enero del año 2001, Befesa aportó todos sus activos en el sector de la gestión de aceites usados a una Sociedad de nueva constitución denominada Tratamientos de Aceites y Marpoles, S.L. (Tracemar).

Por su parte, la sociedad Urbaser (filial del Grupo Dragados en el área medioambiental) también aportó a Tracemar sus activos en el mismo sector y en la recogida y gestión de residuos del transporte marítimo (residuos Marpol). La participación de cada Grupo en Tracemar es del 50 % del capital social.

Así, Tracemar se constituye como una respuesta avanzada y eficiente de servicio para atender a las necesidades de nuestro país en la gestión de un amplio espectro de hidrocarburos residuales.

### **Adquisición de Unquival**

Para ampliar y mejorar la competitividad de los servicios prestados por Befesa en el área de gestión de los residuos industriales relacionados con hidrocarburos, la compañía adquirió en el mes de abril del año 2001, la totalidad de las participaciones de la Compañía Unión Química Naval e Industrial, S.L. (Unquival), con sede en Cádiz, que desarrolla, fundamentalmente, actividades relacionadas con el tratamiento de residuos del petróleo. Unquival desarrolla también actuaciones relacionadas con la limpieza y reparaciones de tanques y de depósitos de gasolineras, incluyendo su desgasificación. También trata y gestiona todos los residuos peligrosos del petróleo en las Islas Canarias. Entre sus principales clientes figuran Compañías como Cepsa.

### Constitución de Ciclafarma

En diciembre de 2001, se ha constituido la sociedad denominada “Compañía Integral de Clasificación de Medicamentos Ciclafarma, S.A.” (Ciclafarma), para poner en práctica una solución efectiva a la gestión de envases y residuos de envases de la Industria Farmacéutica.

Ciclafarma, nace como un Sistema Integrado de Gestión de envases y residuos de envases de medicamentos, el denominado SIG Ciclafarma, y cuenta con el asesoramiento y la experiencia de la Fundación para la Gestión y Protección del Medio Ambiente (Fungesma).

### Adquisiciones después del cierre del ejercicio de 2001

Como reflejo de la apuesta por el crecimiento en el sector de la limpieza industrial y de los hidrocarburos, Befesa ha adquirido, a principios del año 2002 el 70% de Laitek Luz y Tecnología, S.A. y de Ecomat, S.A, conocidas como Grupo Berako, con una opción de compra por el restante 30%. Berako y sus Compañías cuentan con instalaciones en Vizcaya y Cataluña, prestando sus servicios de limpieza industrial, altamente especializados y con un alto contenido tecnológico a nivel nacional a sectores tales como el petroquímico, la siderurgia y la energía. Además, presta servicios de limpieza de tanques de crudo en todo el territorio nacional asistido por un proceso innovador de limpieza automática.

A principios del año 2002, se han adquirido el 100% de las compañías Comercial Sear y de Logística y Control. Ambas compañías desarrollan su actividad como centros de transferencias de residuos industriales.

### Inversiones y adquisiciones

Las inversiones materiales e inmateriales, así como las inversiones en adquisiciones de participaciones en nuevas sociedades o en ya existentes, han alcanzado, durante el ejercicio social 35,7 millones de euros. Befesa ha invertido así, durante los últimos cuatro ejercicios sociales más de 166 millones de euros, creando un grupo de empresas fuertes y enfocadas hacia un servicio para nuestros clientes cada vez más amplio y eficaz.

Aparte de las operaciones más destacables del ejercicio social de esta política de inversión y crecimiento arriba mencionadas y que siguen reforzando nuestra posición en las distintas áreas de negocio, señalamos las siguientes:

Befesa ha efectuado la adquisición del 50% restante de la participación que mantiene en la sociedad Tratamientos Especiales de Pintura, S.L. (Trespi). De esta manera, el 100% de este centro de transferencia de residuos peligrosos, ubicado en la Comunidad Valenciana, está hoy integrado en el Grupo Befesa.

Asimismo, se ha adquirido una participación del 50% en la sociedad Etrinsa, Europea de Tratamientos Industriales S.A., pasando por tanto a estar 100% participada por Befesa. Etrinsa se dedica a la descontaminación de transformadores contaminados con PCB.

En el mes de marzo de 2001 se realizó una ampliación de capital en Aluminio en Discos, S.A., en donde se ha adquirido una participación adicional del 16,67%, por lo que la participación total asciende al 66,67%.

Además de dichas inversiones, cabe destacar las modernizaciones y ampliaciones de nuestras instalaciones de tratamiento físico-químico e inertización que se han efectuadas durante el ejercicio, alcanzando hoy una capacidad de tratamiento anual de más de 300.000 Tm.

Por otro lado, se ha llevado a cabo la venta de las participaciones que se mantenían en la sociedad Cantabra de Tratamientos Industriales, S.A. (Cantrasa), que, a su vez, participaba en Lunagua, S.A..

#### Ingeniería Medioambiental - Reorganización

Durante el año 2001 se ha producido la consolidación de Abensur Medio Ambiente como sociedad responsable del desarrollo de la ingeniería medioambiental y de la promoción y construcción de proyectos de tratamiento y eliminación de residuos industriales.

#### Iberoamérica

Como reflejo de una apuesta clara para el futuro desarrollo sostenible que Befesa aspira fomentar en Iberoamérica, se ha creado una Dirección para coordinar mejor todas las actuaciones de Befesa en esta área, y que se apoyará en la excelente red y la experiencia que Abengoa tiene en esta zona. Mediante la creación de una infraestructura propia, se pretende investigar, con mayor rapidez y mejor criterio, las diferentes posibilidades de negocio que se brindan en los diferentes países.

Como ejemplo de nuestra estrategia, señalamos la creación de Befesa México que investiga in situ, apoyándose en el know how de Befesa y la infraestructura de Abengoa, todas las posibilidades de negocio relacionadas con la gestión y el tratamiento de residuos industriales que puedan ser de interés para Befesa.

### Nuevo Esquema Organizativo

El ejercicio social 2001 ha visto nuevamente cambios sustanciales de nuestro esquema organizativo, que son reflejo del dinamismo que caracteriza tanto a este sector como a nuestro grupo.

Befesa sigue ganando en dimensión y en la variedad de servicios que ofrece mediante sus compañías, manteniendo siempre el enfoque de ofrecer las mejores soluciones integrales para los problemas de nuestros clientes

En este sentido, cabe destacar la reordenación de las sociedades que operan en el reciclaje de residuos de aluminio y de zinc. Se ha constituido MRH Residuos Metálicos, S.L. que pasa a ser la nueva cabecera del subgrupo que conforman todas las sociedades relacionadas con esta actividad. De esta cabecera dependen ahora las actividades del zinc, que se agrupan en un nuevo subgrupo encabezado por Aser Recuperación del Zinc, S.L., mientras que las del aluminio se encuadran bajo la sociedad Remetal, S.L.

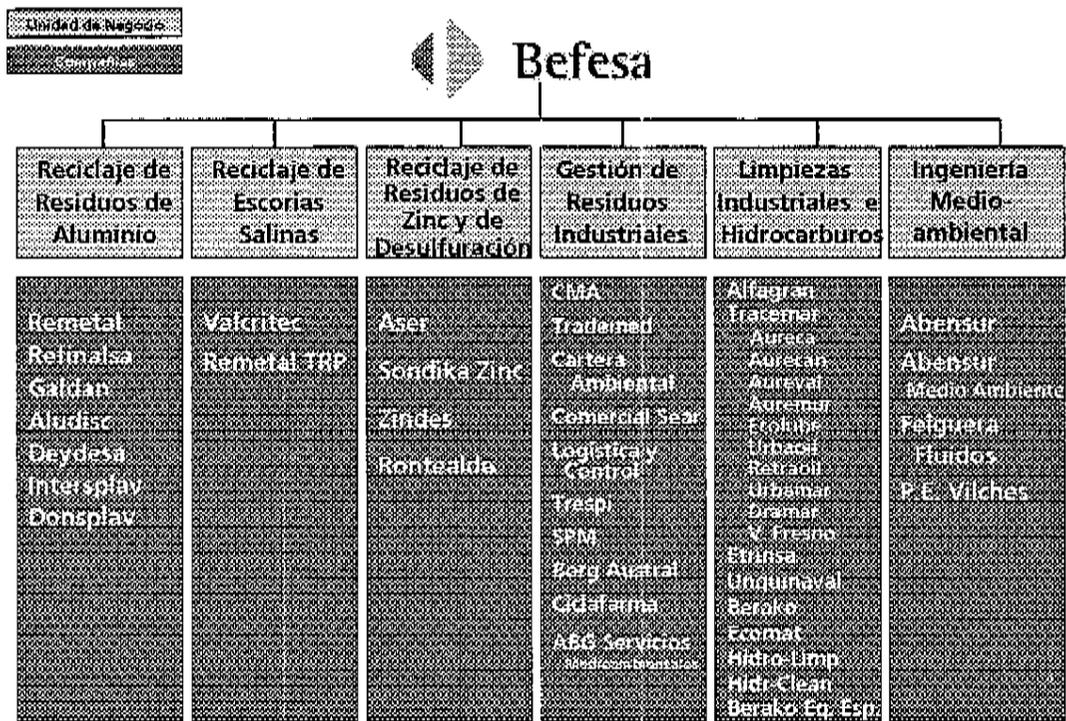
Con la creación de Tracemar, las adquisiciones de Berako, Unquinaval y de la participación restante de Etrinsa así como el crecimiento previsto en este sector, se ha creado un nuevo área de negocio llamado "Limpiezas industriales e hidrocarburos".

La nueva organización pretende aumentar, aún más, la eficacia de cada una de las unidades para poder adaptarse con agilidad a las necesidades y afrontar los retos de crecimiento futuro a nivel nacional e internacional, potenciando, al mismo tiempo, una imagen única de Befesa.

Hoy, las actividades de Befesa están organizadas en las siguientes seis áreas de negocio:

- Reciclaje de residuos de aluminio
- Reciclaje de escorias salinas
- Reciclaje de residuos de zinc y de desulfuración
- Gestión de residuos industriales
- Limpiezas industriales e hidrocarburos
- Ingeniería medioambiental.

Las compañías más importantes en cada unidad de negocio son las siguientes:



## B. Áreas de negocio

Befesa ha seguido reforzando su posición como líder del sector medioambiental en España, completando la gama de sus actividades y recursos que desarrolla. Su vocación es potenciar esta posición de liderazgo en todas las actividades del Grupo que presentan un futuro prometedor, donde Befesa goza de tecnologías avanzadas y comprobadas y con importantes ventajas competitivas. Asimismo, prevé crecer en otros mercados como Europa del Este o Latinoamérica, donde Befesa ya está operando con mucho éxito.

Dentro del proceso de adaptación de la legislación medioambiental de la UE, se están promulgando en España normativas referentes a residuos, residuos de envases, suelos contaminados, vertederos, gestión de aceites y vehículos fuera de uso, etc. La creciente pero todavía escasa capacidad de tratamiento y reciclaje en España, unida al desarrollo legislativo pendiente y el endurecimiento de la vigilancia del cumplimiento de las normativas existentes y futuras crea un marco indudablemente favorable para el crecimiento futuro de Befesa.

### 1.- Reciclaje de residuos de aluminio

#### a) Evolución reciente

Unidad de Negocio		Reciclaje de Residuos de Aluminio	
Ejercicio		2001	1999/2000
Ventas	MM Euros	208,1	195,2
Toneladas tratadas	Tm	170.587	154.541
Producción	Tm	112.261	103.227

## b) Perspectivas

Junto con la producción de aluminio primario en base de bauxita, el reciclaje de los residuos con contenido en aluminio es una fuente de materia prima muy importante. La producción de aleaciones de aluminio procedente del reciclado en España es más de 240.000 tm al año, que representa aproximadamente un 30% de la producción de metal primario.

El proceso de reciclaje no influye negativamente en las excelentes características de este metal y se deja reciclar indefinidamente. Al mismo tiempo, el proceso de reciclaje de aluminio tiene su ventaja fundamental en el ahorro de hasta un 95% de energía comparado con la producción de aluminio primario mediante electrólisis, reduciendo al mismo tiempo, de forma importante, las emisiones de dióxido de carbono.

En España los principales productores de reciclaje de residuos de aluminio son Befesa Medio Ambiente, a través del subgrupo de Remetal, con más de 100.000 Tm. y Alcasa con 35.000 Tm. El resto de las Compañías son de reducido tamaño.

Las perspectivas de crecimiento del mercado de aluminio secundario en Europa siguen siendo atractivas (4%-5% anual) y se deben no sólo al mayor uso del aluminio en la industria del automóvil sino también a la creciente rigidez en la exigencia de este metal y el aumento de las aplicaciones del aluminio secundario gracias a su reducido peso, precio competitivo y maleabilidad. Adicionalmente al mayor uso del aluminio secundario por la industria del automóvil, se espera un considerable desarrollo en el reciclado de latas de aluminio.

La estrategia en el negocio de reciclaje de residuos relacionados con el aluminio es la de avanzar hacia una posición predominante también a nivel mundial, apostando por el reciclaje total y apoyándose en soluciones tecnológicas punteras.

## 2.- Reciclaje de escorias salinas

### a) Evolución reciente

Unidad de Negocio		Reciclaje de Escorias Salinas	
Ejercicio		2001	1999/2000
Ventas	MM Euros	19,2	7,5
Toneladas tratadas	Tm	136.004	98.593
Producción (*)	Tm	60.653	58.098
(*) sin óxido de aluminio			

b) Perspectivas

Las escorias salinas son consideradas como residuo peligroso y únicamente su adecuado reciclaje permite cerrar totalmente el ciclo de reciclaje y aprovechamiento integral de residuos con contenido de aluminio.

El proceso de reciclaje de estas escorias salinas consiste, principalmente, en un tratamiento mecánico de las escorias y un posterior proceso químico, que permite conseguir que no se genere ningún residuo, reciclando las escorias salinas, separándolas en tres productos de gran valor añadido:

- aluminio, para su venta a refinerías de aluminio
- sales fundentes, para su venta a refinerías de aluminio
- óxido de aluminio, comercializado con la denominación de Paval, para su venta a la industria del cemento, a la industria cerámica y a la de fabricación de lana de roca.

Este sector de actividad industrial, relativamente joven y prometedor, aumenta la proporción de metal recuperado en el proceso de reciclado de aluminio, cierra totalmente el ciclo de aluminio, abarata los procesos y reduce el impacto medioambiental.

Por otra parte, al tratarse de una tecnología propia y una de las dos únicas tecnologías reconocidas a nivel mundial para esta actividad, las posibilidades de expansión de este negocio mediante el establecimiento de plantas propias en otros lugares son considerables, especialmente en Europa y América del Norte, área esta última donde este negocio no se ha desarrollado y se siguen vertiendo las escorias salinas.

Gracias a los éxitos cosechados con la tecnología avanzada y comprobada en la planta de Valcritec, Befesa adquirió, durante el pasado ejercicio las instalaciones y activos productivos de la primera y única planta de recuperación de escorias salinas y escorias de aluminio en el Reino Unido. Con una capacidad anual total de tratamiento de 100.000 Tm., la nueva compañía, Remetal Total Reclamation Plant Ltd. dará servicio a la mayor parte de los productores de aluminio secundario y primario en este país.

El Grupo Befesa se convierte así en la única compañía en España y en el Reino Unido capaz de prestar este servicio, esencial para poder considerar la actividad de reciclaje de aluminio de vertido cero.

Además, es una actividad considerada como uno de los pilares de nuestra estrategia de crecimiento en el servicio de tratamiento integral de residuos de aluminio, tomando posiciones en un campo de actividad que promete crecimientos muy atractivos a nivel mundial y motivado por nuestro deseo de poder ofrecer a los productores de residuos unos servicios de reciclaje cada vez más integrales, consiguiendo un vertido cero.

Las perspectivas de crecimiento del mercado de escorias salinas en Europa vienen determinadas por dos factores, el crecimiento del mercado de aluminio secundario y el nivel de presión regulatoria. El mayor uso de este metal en la industria del automóvil y las ventajas de éste frente a otros metales hace que se esperen crecimientos de forma sostenida. Una menor permisividad hacia el vertido de escorias salinas por los órganos reguladores europeos amparándose en la máxima de "no verter lo que la tecnología permita reciclar", hace que, a igualdad de producción de aluminio secundario, el volumen de escorias salinas a tratar sea muy superior.

### 3.- Reciclaje de residuos de zinc y de desulfuración

#### a) Evolución reciente

Unidad de Negocio		Reciclaje de Residuos de zinc y de desulfuración	
Ejercicio		2001	1999/2000
Ventas	MM Euros	42,8	47,5
Toneladas tratadas	Tm	223.723	216.399
Producción	Tm	371.282	349.127

#### b) Perspectivas

##### Zinc:

En el debate político en relación con el uso sostenible de recursos, el reciclaje de metales sirve de modelo para demostrar el funcionamiento idóneo de ciclo de vida con importantes contribuciones en el ahorro de recursos.



En este sentido, los procesos y servicios de reciclaje que ofrece el Grupo Befesa para el zinc, igual que para el aluminio, son elementos indispensables para asegurar el futuro de la industria productora.

Más de 9 millones de toneladas de zinc se consumen anualmente en el mundo. Es un metal de usos y aplicaciones múltiples, tanto para la industria como para la salud y la propia naturaleza.

El recubrimiento de las superficies de acero mediante el galvanizado con el zinc es la forma más económica y medioambientalmente eficiente para proteger el acero de la corrosión. El zinc es empleado también en la industria del latón y en la fabricación de piezas y componentes de precisión. Se utiliza, además, para elaborar productos farmacéuticos y como conservante de los alimentos.

El zinc es un metal que se puede reciclar indefinidamente sin que pierda sus propiedades físicas o químicas. En la actualidad, el 30% de la producción mundial de zinc proviene del reciclado y aproximadamente el 80% del zinc disponible para su reciclaje realmente se recicla. Gracias a la durabilidad de la mayor parte de los productos de zinc, este metal constituye un recurso muy valioso y sostenible para futuras generaciones.

La actividad más importante de Befesa en este área de negocio es el servicio prestado por nuestra compañía Aser a las acerías que funden el acero galvanizado y achatarrado al final de su vida útil para producir nuevamente acero y que producen en su proceso un residuo peligroso, los polvos de acería. Aser es la primera y única planta existente en España dedicada al reciclaje y a la recuperación de estos polvos residuales originados en este proceso de fabricación de acero de horno de arco eléctrico y de fundición y recogidos en los filtros de depuración de gases que tienen instalados. A partir de los contenidos de zinc en dichos polvos de acería, Aser produce un producto, el óxido waelz, que es empleado como materia prima por las fundiciones y electrólisis en la fabricación de zinc metal.

El proceso industrial operado por Aser, el llamado proceso Waelz, constituye, en la actualidad, la mejor tecnología disponible (BAT) para el tratamiento de polvos de acería, recuperando básicamente el zinc que contienen y quedando el resto de sus componentes reducidos a una escoria inerte (y que, por tanto, no representa ningún peligro para el medio ambiente) usada como árido y material de relleno en la industria de la construcción.

Las otras compañías de Befesa en este área de negocio reciclan residuos de la industria de la galvanización y todo tipo de chatarras con contenidos de zinc, produciendo nuevamente zinc secundario para la propia industria de la galvanización y óxido de zinc, destinado principalmente a la industria cerámica y de los neumáticos. Befesa sigue como líder nacional en la obtención de óxido de zinc y zinc secundario.

En consecuencia, los servicios prestados por las compañías de Befesa en el área del zinc son un eslabón fundamental en el ciclo de recuperación del zinc. Evitan la pérdida inútil de toneladas de este metal, disminuyen el vertido y contribuyen a disminuir las extracciones de mineral de zinc de la naturaleza.

Las perspectivas de crecimiento en Europa Occidental son buenas y están relacionadas con el previsible incremento de los polvos de acería potencialmente reciclables, debido, fundamentalmente a tres factores:

(i) El crecimiento de la producción de acero de horno de arco eléctrico.

La producción de los hornos de arco eléctrico ha crecido a un ritmo en torno al 2% anual. La razón básica es un aumento de la cantidad de acero galvanizado utilizada en la fabricación de coches. La tendencia es que la práctica totalidad del acero utilizado en la fabricación de coches sea galvanizado. En la actualidad se fabrican unos 50 millones de coches en el mundo y, de media, sólo alrededor de un 60% del acero utilizado en su fabricación es galvanizado.

(ii) La existencia de polvos de acería sin tratar y con potencialidad de tratamiento a costes competitivos.

(iii) Previsible endurecimiento regulador del marco legal.

- A nivel nacional, la Ley de Residuos de 22 de abril de 1998 prohíbe con carácter general todo tipo de vertidos tóxicos y especiales que se puedan tratar con la tecnología actual.
- En el País Vasco, la Ley de Medio Ambiente (de aplicación a partir de julio de 1998) prohíbe el vertido de residuos con una concentración de zinc superior al 15%.
- La aplicación de la legislación europea vigente, obligaría a tratar unas 100.000-150.000 toneladas que en la actualidad se están vertiendo.

Además, se ha logrado un importante acuerdo para el tratamiento de los polvos de acería del País Vasco:

A mediados del año 2001 se suscribió un contrato con Oñeder, propietaria de la planta de inertización y vertedero de Azkoitia a donde se destinaban en exclusiva los polvos de la siderurgia vasca, en virtud del cual ésta se comprometía a entregar a Aser dichos residuos para su valorización.

Además, en Enero del año 2002, Aser y Oñeder han firmado un acuerdo con el Grupo Aceralia para la gestión de los polvos de acería originados en sus actuales centros de producción.

Estos acuerdos representan, sin duda, los hitos más destacables del ejercicio 2001 para nuestra actividad en este campo, permitiendo el reciclaje de los polvos de acería que genera la industria siderúrgica en el País Vasco y, en consecuencia, la solución medioambientalmente más avanzada a largo plazo e integral para unos 130.000 toneladas de residuos que esta industria genera anualmente en esta región.

Befesa aspira a ser líder europeo en el reciclaje de polvos de acería consolidando su posición dominante como productor de óxido zinc y zinc secundario en España.

### 3.- Residuos de desulfuración:

La planta de Rontealde recicla azufre líquido residual retenido por los filtros de las refinerías de petróleo.

La producción anual en España de residuo de desulfuración es de 200.000 Tm. De éstas, Rontealde trata alrededor de 100.000 Tm., de las que el 40% proceden de España y el resto de Francia.

Rontealde se presenta hoy como una planta de reciclaje capaz de solucionar uno de los problemas medioambientales de las empresas petroleras, aplicando el proceso más limpio y seguro para el aprovechamiento del azufre residual. Al mismo tiempo, los productos obtenidos, el ácido sulfúrico y el oleum (compuesto con alta concentración de  $SO_3$ ), son de muy alta calidad y disfrutan de una muy buena aceptación por parte de los clientes que se encuentran en la industria química, papelera, farmacéutica, alimentaria, abonos y fertilizantes así como de depuración de aguas.

Los principales factores que hacen que Befesa Medio Ambiente cuente con una posición competitiva y, en último término, buenos márgenes y resultados son:

- Capacidades tecnológicas relevantes.
- Clientela muy diversificada.
- Elevada calidad del producto.
- Reducida competencia.
- Proceso limpio de producción.

#### 4.- Gestión de residuos industriales

##### a) Evolución reciente

Unidad de Negocio		Gestión de Residuos Industriales	
Ejercicio		2001	1999/2000
Ventas	MM Euros	21,6	12,9
Toneladas tratadas / gestionadas	Tm	279.153	153.747

##### b) Perspectivas

El volumen de residuos industriales tratados en España es de aproximadamente 1.500.000 toneladas, si bien, según algunos datos estadísticos, el volumen total de residuos producidos podría acercarse a las 3.500.000 toneladas.

El volumen del mercado de la gestión de los residuos industriales a nivel nacional sigue muy por detrás de muchos países europeos. Siguiendo la tónica de los últimos años, España está recortando distancias con sus vecinos europeos y, en consecuencia, esta actividad genera unas tasas de crecimiento muy atractivos.

El negocio global de gestión de residuos crecerá en España en los próximos años debido a:

- Aumento de la presión legislativa sobre las empresas productoras, que determinará un incremento del volumen de residuos tratados al aflorar productos generados que, actualmente, no reciben el tratamiento adecuado y presión sobre los tratamientos requeridos, evolucionando cada vez hacia tratamientos más exigentes.
- Previsible incremento de los precios, bajos en comparación con otros países europeos, que determinará un mayor volumen de negocio y mayores márgenes.
- Insuficiencia de capacidad instalada, lo que abre posibilidades de desarrollo de nuevas instalaciones de tratamiento.
- Demanda de nuevos servicios relacionados con un entendimiento "integral" por parte de los productores de sus necesidades medioambientales. Esta actitud fomentará la prestación de nuevos servicios a las industrias.

Con las adquisiciones de los centros de transferencia de Comercial Sear y de Logística y Control, Befesa sigue reforzando y ampliando su red de captación de residuos industriales.

La estrategia en el área de gestión de residuos industriales se centra en la potenciación de la posición de líder nacional y en la prestación de servicios medioambientales a la industria, apostando claramente por el reciclado y la revalorización de los residuos industriales, manteniendo su posición destacada como gestor final y situándose en todas las áreas geográficas relevantes. Se ampliará el alcance de las actividades, desarrollando nuevas líneas de servicios que permitirán ofrecer a los clientes un servicio aún más integral. La expansión geográfica hacia los mercados latinoamericanos, apoyándose en la amplia y muy bien implantada infraestructura de Abengoa es otra de las metas.

## 5.- Limpiezas Industriales e Hidrocarburos

### a) Evolución reciente

Unidad de Negocio:		Limpiezas Industriales e Hidrocarburos	
Ejercicio		2001	1999/2000
Ventas	MM Euros	20,4	17,6
Toneladas tratadas	Tm	175.778	48.480

### b) Perspectivas

La estrategia de la actividad englobada en el área de negocio de limpiezas industriales e hidrocarburos está marcado por la creación de Tracemar y la reciente incorporación en Befesa de los servicios prestados a través de las compañías del Grupo Berako y de la compañía Unquival, consiguiendo así una posición destacada en este área de negocio en la Península Ibérica. Befesa se centrará en reforzar esta posición a nivel nacional y desarrollará el mercado exterior, sobre todo en la zona de Iberoamérica.

La actividad de Tracemar se centra en la recogida, caracterización y reciclaje de todo tipo de hidrocarburos residuales procedentes de los sectores del transporte (terrestre y marítimo) e industrial. Gracias a su extensa red de recogida y a la capacidad de sus instalaciones industriales, Tracemar puede ofrecer todo tipo de soluciones para una amplia gama de hidrocarburos residuales, desde la preparación de combustibles descontaminados hasta la recuperación energética y la regeneración a nuevos aceites base.

En el ejercicio pasado, las compañías dependientes de Tracemar han reciclado más de 125.000 toneladas de hidrocarburos residuales, consiguiendo de esta forma una posición de claro liderazgo en su primer año de actividad.

Todos estos residuos han sido convenientemente analizados y clasificados en sus quince centros de transferencia repartidos por todo el país, almacenados temporalmente en sus instalaciones de almacenamiento con más de 11 millones de litros de capacidad y procesados en sus siete plantas de reciclaje.

En la actualidad, las plantas de Tracemar son capaces de procesar más de 110.000 toneladas anuales de aceite usado produciendo la energía eléctrica que consumiría una ciudad de más de 64.000 habitantes con una tasa de industrialización media. En un futuro próximo, las nuevas instalaciones de regeneración de Tracemar contarán con una capacidad de producción de nuevas bases lubricantes a partir de aceites usados superior a las 70.000 toneladas anuales.

Esta amplísima oferta al sector industrial y de transporte terrestre se va a complementar a lo largo del presente ejercicio con la completa puesta en operación de la recogida de otros residuos del sector automoción tales como filtros, baterías, líquidos de circuito cerrado, etc., proporcionando al sector un ágil y completo servicio integral, que posibilite su desarrollo conjuntamente con el más escrupuloso respeto al medio ambiente.

Al final del ejercicio 2001, se ha comenzado la fase de solicitud de permisos para la construcción de cuatro nuevas plantas de regeneración de aceites usados a nuevos aceites, base ubicadas en las Comunidades de Andalucía, Comunidad Valenciana, La Rioja y Murcia basadas todas ellas en la nueva tecnología desarrollada por Tracemar. Estas plantas, juntamente con la de Castilla la Mancha, cuya fase de tramitación se había iniciado ya antes de la constitución de Tracemar, permitirán consolidar la posición de liderazgo de la sociedad en el campo de los hidrocarburos residuales.

La cuota de mercado de las compañías incluidas en Tracemar se estima muy por encima del 50%, siendo la cuota de mercado del competidor más significativo de, aproximadamente, un 18%.

Teniendo en cuenta el desfase existente entre el volumen de aceite generado en el mercado y el tratado en la actualidad, cabe esperar crecimientos relevantes en el tamaño del mercado accesible asociados a una mayor presión tanto a nivel legislativo como en la vigilancia y control del cumplimiento de la normativa existente.

Etrinsa está especializada en la recogida, transporte, desmantelamiento, descontaminación y eliminación de transformadores, condensadores y materiales contaminados con PCB, y es la primera planta dedicada a esta actividad en España.

Durante el ejercicio 2001 Etrinsa ha conseguido posicionarse al frente de los gestores nacionales de PCB, con casi un 40 % del total de toneladas gestionadas de transformadores, condensadores y materiales con PCB en territorio nacional.

Además de afianzar aún más la relación con sus principales clientes, se han firmado nuevos contratos con compañías importantes del país para la destrucción de equipos contaminados con PCB hasta el año 2005. También existen contratos con Sidmed y Ford. Se han establecido contactos para cerrar acuerdos marco para la eliminación de los materiales con PCB con compañías tales como Renfe, Telefónica, Solvay, Metro Barcelona, etc.

Aprovechando la infraestructura de Abengoa en otros países iberoamericanos, es de reseñar también las gestiones iniciadas durante el ejercicio 2001 para las posibles importaciones futuras de equipos contaminados con PCB desde países como Perú y México.

Gracias al desarrollo positivo experimentado durante el ejercicio en esta actividad, se está estudiando en estos momentos la posibilidad de una ampliación de la capacidad de tratamiento de las instalaciones de Etrinsa.

Alfagrán ha incrementado el volúmen de plástico (de tipo LDPE) reciclado desde las 7.400 Tm. en el ejercicio 96/97 hasta casi 15.000 Tm. en el año 2001.

El reciclaje de los plásticos usados procedentes de cubiertas de invernaderos representa un importante servicio al sector agrícola y al mismo tiempo, al medio ambiente. Es de resaltar, que España es el segundo país del mundo por extensión de invernaderos con polietileno de baja densidad. Actualmente se generan en España aproximadamente 45.000 Tm. al año de residuos plásticos provenientes de esta aplicación, el 70% correspondiendo a Andalucía. La generación de este residuo en el área de influencia de Alfagrán se estima en 25.000 Tm. anuales.

Con la iniciación de la actividad de reciclaje de Alfagrán en el año 1992, Befesa ofrece una alternativa medioambiental ventajosa a la incineración incontrolada de este residuo plástico que ocasiona, además de un peligro real de incendio, grandes humaredas y residuos tóxicos. Esta ventaja medioambiental ofrecida por Befesa se refleja en el reciclaje por nuestra filial de casi 70.000 Tm. de estos residuos durante los últimos 6 años, pudiendo reintegrar en la cadena productiva más de 58.000 Tm.. Después de la última ampliación, Alfagrán dispone hoy de una capacidad de tratamiento por encima de los 17.000 Tm. anuales.

Con tecnología propia y patentada y gracias a sus modernas instalaciones que incorporan las tecnologías más avanzadas tanto en cuanto a lavado de filmes plásticos como al proceso de extrusión, Befesa tiene unas sólidas perspectivas en este negocio.

El volumen de plásticos de invernadero usados, generado en España es estable, con crecimientos del 3-5% anuales.

El mercado destino del producto reciclado tiene un gran tamaño, que además se ve ampliado por el desarrollo continuo de nuevas aplicaciones.

En el mercado del plástico reciclado Alfagrán ocupa una sólida posición competitiva debido a:

- Recicla un producto homogéneo
- Tiene un nivel tecnológico superior al resto de empresas recicladoras
- Ha desarrollado un sistema logístico de recogida,
- Tiene una gran capacidad de producción

Con las adquisiciones de las compañías Unquival y, más recientemente de Berako, Befesa consigue una posición de liderazgo en el mercado de refinerías y limpiezas industriales a nivel nacional y refuerza su base de negocio en un sector que promete crecimientos muy interesantes.

#### 5.- Ingeniería Medioambiental

##### a) Evolución reciente

Unidad de Negocio	Ingeniería Medioambiental	
Ejercicio	2001	1999/2000
Ventas (en MM Euros)	67,4	12,3

##### b) Perspectivas

En el área de negocio de ingeniería medioambiental y con la incorporación de las actividades de Abensur, Befesa parte como una de las compañías líderes en España en la ingeniería y construcción para el tratamiento de aguas. Además, Befesa destaca en la realización del diseño, ingeniería, dirección de obra, construcción, instalación, puesta en marcha y mantenimiento de proyectos de tratamiento de residuos industriales y sólidos urbanos. Resaltamos la importancia de la desalación de agua de mar y salobre como un recurso más para el abastecimiento a poblaciones, que aporta una mayor garantía a las fuentes tradicionales procedentes de aguas superficiales y subterráneas. En un mercado cada vez más dinámico, el objetivo es el de afianzar a Befesa en estas actividades como líder en España, impulsando la innovación constante e implantarse en el mercado Iberoamericano.

Las buenas expectativas de crecimiento del mercado español para la próxima década perfilan un futuro muy prometedor:

- En lo referente a tratamiento de aguas industriales, se espera un mayor incremento de la presión regulatoria sobre los vertidos industriales al estar lejos de los niveles de otros países europeos
- Incremento de la actividad de tratamiento de lixiviados de vertederos, ya que la Directiva Europea 99/31/CEE obliga a los vertederos a disponer de un tratamiento de lixiviados de las aguas resultantes. El Plan Nacional de RSU (Residuos Sólidos Urbanos) obliga al acondicionamiento de todas las instalaciones existentes antes del 2006.
- Existen compromisos por parte de las administraciones públicas de fuertes inversiones para el próximo futuro:
  - a) La puesta en marcha del Plan Hidrológico Nacional a partir del año 2001 que prevé unas inversiones de 21.600 millones de euros para los próximos años.
  - b) El Plan Nacional de Regadíos, cuya finalidad es la modernización y puesta al día de los mismos, con una inversión de 4.207 millones de euros, para el presente y próximos años, y que será ejecutado por las Sociedades Estatales de Infraestructuras Agrarias (SEIASA) –del Norte, Nordeste, Meseta, Sur y Este–.
  - c) La puesta en marcha de la nueva normativa Europea en la política del agua, ya aprobada, que prevé unos 18.030 millones de euros para mejora de la calidad del agua con nuevos tratamientos tecnológicamente innovadores.
  - d) El impulso del mercado de desalación como base del desarrollo para resolver las carencias hídricas, tanto para abastecimiento de núcleos urbanos, como para el riego de determinadas ubicaciones mediterráneas. Para los próximos años se esperan adjudicaciones importantes.

### **C.- Planes de Inversión y financiación previstos para el desarrollo y expansión**

La política del Grupo ha sido, desde su creación, durante los últimos años y lo seguirá siendo en el futuro, una política de crecimiento sostenido, tanto orgánico, invirtiendo en aumentar capacidades de producción, en investigación y desarrollo de nuevos productos; como invirtiendo en adquisición de participaciones en sociedades dentro del sector de servicios de gestión y reciclaje de residuos industriales.

La política de adquisiciones se centrará en sectores rentables, de alto valor añadido con importantes barreras de entrada (altas cuotas de mercado, masa crítica, control de recogida y abastecimiento de materias primas) en las que el Grupo Befesa se pueda apalancar en sus ventajas tecnológicas y en su presencia en cada área de actividad, para crear una diferenciación.

La financiación de los proyectos de inversión se realizará, por un lado, con parte del cash-flow generado en las operaciones y, por otro, acudiendo a financiación externa vía project finance, así como a financiaciones estructuradas, incluso mediante posibles operaciones de canje de acciones, emisión de obligaciones u otros valores de renta fija o variable.

Finalmente y como último instrumento de financiación del crecimiento, la Junta General celebrada el 18 de junio de 2002 ha autorizado al Consejo de Administración de la Compañía para poder aumentar el capital social dentro de los límites y requisitos de la Ley, sin previa consulta a la Junta General.

#### **D.- Descripción detallada de los principales riesgos de la sociedad**

No existen riesgos significativos a destacar, toda vez que los mismos son los habituales e inherentes a las actividades que realiza Befesa Medio Ambiente y que son los propios del sector medioambiental español en dichas actividades.

#### **E.- Evolución de los compromisos adoptados por los accionistas significativos.**

No existen compromisos adoptados por los accionistas con una participación significativa que afecten a su permanencia en el capital de la Compañía, su pertenencia al Consejo de Administración o su participación en ulteriores operaciones de financiación.

Fdo. Eduardo Pittó Romero